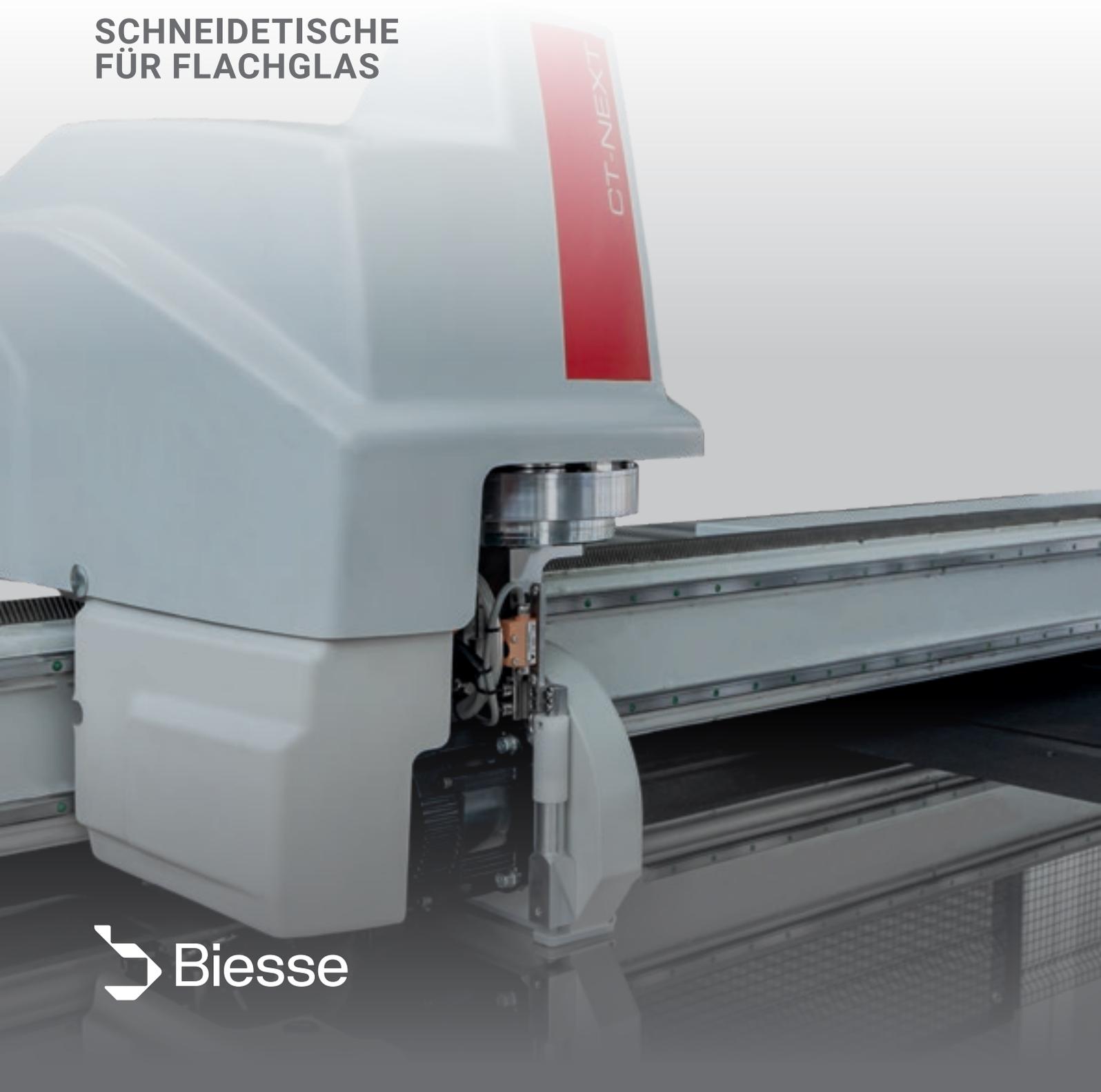


GENIUS CT-NEXT

SCHNEIDETISCHE
FÜR FLACHGLAS



KOMPROMISSLOSE QUALITÄT



Genius CT-NEXT ist das Sortiment der 3-Achsen-Schneideti-sche für gerade Schnitte und Formfräsen von Flachglasschei-ben und perfekt für die Ergänzung durch Ladesysteme und die Einbindung in Schneidanlagen geeignet.



GENIUS CT-NEXT

- ✓ UNVERGLEICHLICH LANGE ZUVERLÄSSIGKEIT
- ✓ BEARBEITUNGSPRODUKTIVITÄT MIT ERSTKLASSIGEN KOMPONENTEN
- ✓ PERFEKTE EINBINDUNG IN PRODUKTIONSANLAGEN MIT ABHÄNGIGEN LADE- UND ENTLADESYSTEMEN
- ✓ EINFACH ANZUWENDENDE TECHNOLOGIE

ZUVERLÄSSIGETECHNOLOGIE, WIE NIE ZUVOR

Die Schneidetische CT-NEXT eignen sich perfekt für diejenigen, die betriebsbereite Lösungen suchen, ohne auf Qualität verzichten zu wollen.

Hohe Leistungen und Präzision dank der Ebenheit des Arbeitstisches mit am Boden befestigtem Untersatz.

Der Arbeitstisch ist mit Filz bezogen und die integrierten, versenkbaren Riemen werden in beide Richtungen angetrieben.



Das Bewegungssystem der Schneidbrücke erfolgt über die motorisierte Gantry-Achse, die Präzision und Stabilität während der Bearbeitungen gewährleistet.

Die über den PC kontrollierte Steuerung der Achsengeschwindigkeit und die hohe Qualität aller elektronischen und mechanischen Komponenten gewährleisten eine flexible und dynamische Bearbeitung.

Der Bearbeitungskopf ist mit einem optischen Abtaster ausgestattet, der die Positionierung der Scheibe am Arbeitstisch automatisch erfasst.

Er kann auch zur Digitalisierung von Schablonen und Modellen eingesetzt werden, die am Arbeitstisch aufgelegt werden.



Qualitativer Präzisionsschnitt dank der Druckkontrolle durch ein Proportionalventil, das mit einem Display am Kopf ausgestattet ist.

Achsenbewegung (X-Y) mit schrägverzahnten Zahnstangen in Kombination mit Führungsschienen und Kugelumlauf-Gleitschuhe.

Führungsschienen mit Kugellagern an beiden Achsen



BEARBEITUNGSFLEXIBILITÄT UND -PRODUKTIVITÄT



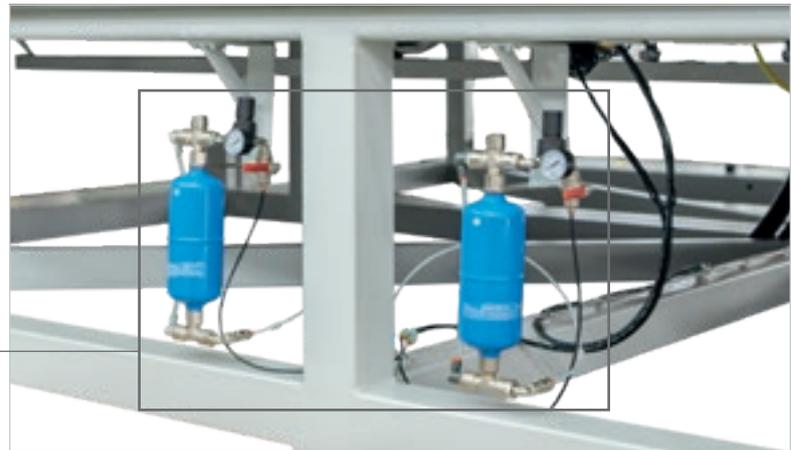
Das Maschinenbett besteht aus einer extrem robusten, festen (nicht schwingenden) Struktur mit integrierten Riemen.

DOPPELTER ÖLBEHÄLTER

Gewährleistet eine größere Schnittautonomie und einen schnellen Ölwechsel.



Der optische Abtaster der Ausrichtung der Scheibe gestattet die Erfassung der Scheibenposition ohne Eingriff durch den Bediener. Dies erhöht die Effizienz und Produktivität.



KLIMAGERÄT AM SCHALTSCHRANK

Für eine Steigerung der Effizienz der Elektrokomponenten.

KONSTANTE BEARBEITUNGSQUALITÄT AUF LANGE SICH



Das Werkzeugmagazin mit 6 Positionen gestattet die Ausführung von bis zu 3 verschiedenen Schnittarten (gerade, gebogen, offen gebogen) an der gleichen Scheibe. Dabei wird stets das am besten passende Werkzeug eingesetzt mit einer deutlichen Verbesserung der Qualität des Endergebnisses.



AUTOMATISCHER WERKZEUGWECHSEL

Die Kegelhalterädchen ermöglichen den automatischen Wechsel der Werkzeug.

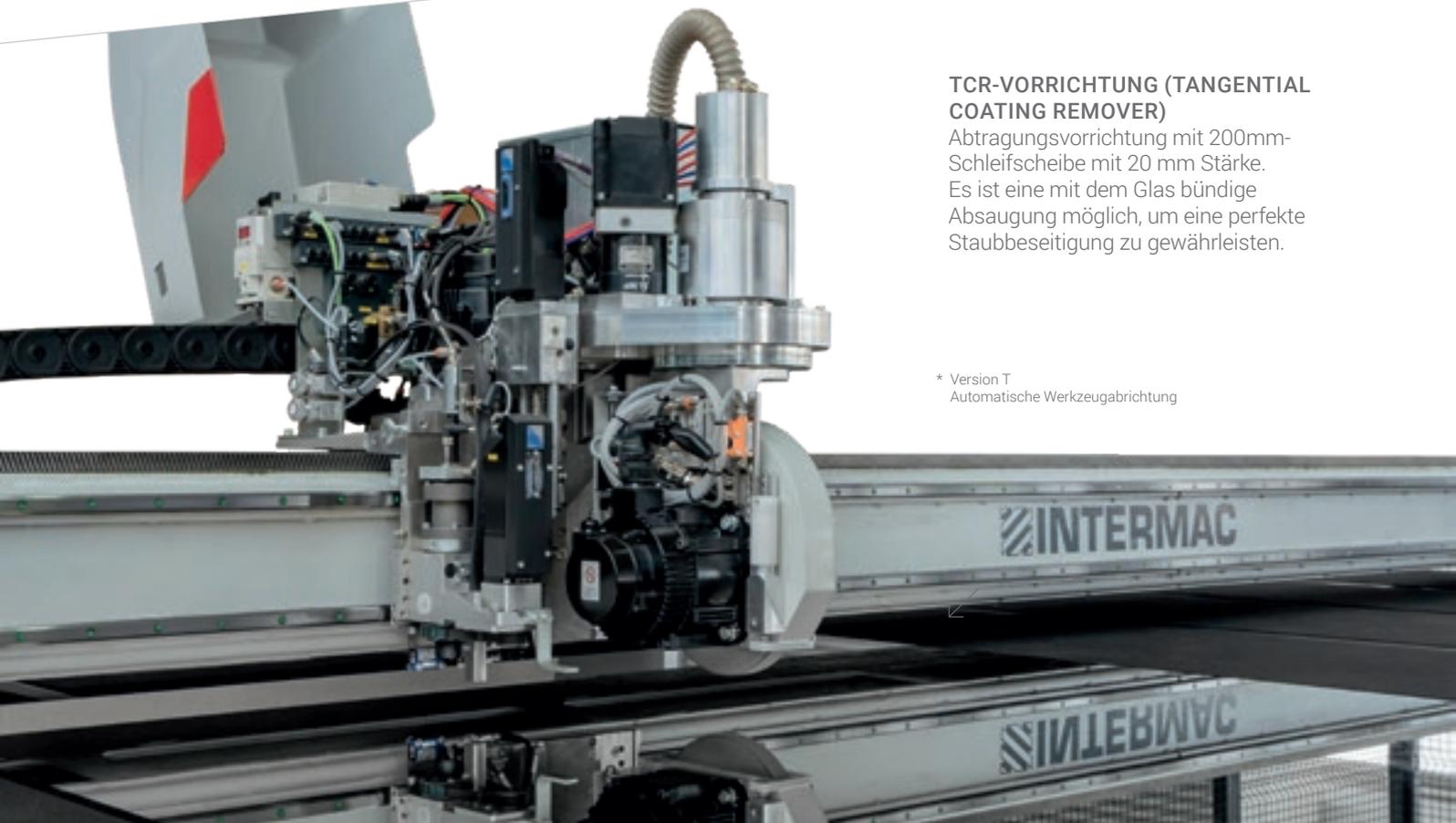
SCHMIERUNG DES SCHNITTS

Die Ausgabe des Schmieröls wird elektronisch gesteuert und erfolgt abhängig von der Durchführungsgeschwindigkeit und der Schnittart. So wird Verschwendungen vorgebeugt und die Schneidqualität verbessert.



EIGENE TECHNOLOGIEN FÜR JEDEN PRODUKTIONSBEDARF

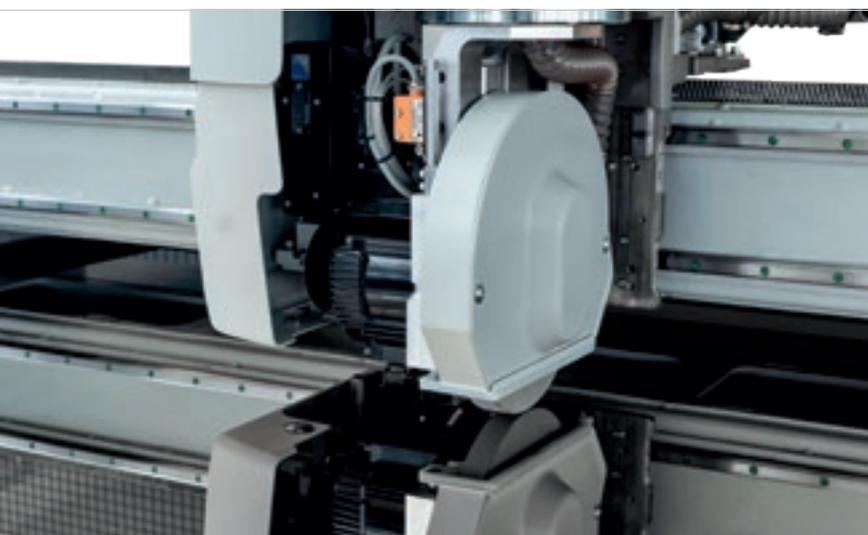
GENIUS CT-NEXT* kann mithilfe von optionalen Vorrichtungen für jede spezifische Produktionsanforderung Abtragungen des Wärmeschutzes (Low-E) durchführen.



TCR-VORRICHTUNG (TANGENTIAL COATING REMOVER)

Abtragsvorrichtung mit 200mm-Schleifscheibe mit 20 mm Stärke. Es ist eine mit dem Glas bündige Absaugung möglich, um eine perfekte Staubbeseitigung zu gewährleisten.

* Version T
Automatische Werkzeugabrichtung



- ▶ Geradlinige und Formabtragung
- ▶ Multipass für Strukturglas
- ▶ Bürstenlose Achse C mit Endlosdrehung
- ▶ Elektronische Achse Z
- ▶ Automatische Regelung der Absaughaube

SCHUTZ UND SICHERHEIT BEI ALLEN BEARBEITUNGEN

Die Tische CT-NEXT sind mit Schutznetzen ausgestattet, um einen Komplettschutz des Bedieners vor den beweglichen Organen während der Arbeitsphasen zu gewährleisten.



Die Durchgänge für den Ein- und Austritt der Glasscheiben sind mit Kontrollvorrichtungen ausgestattet, die den Durchlauf der Scheibe gestatten und ungewolltes Eindringen verhindern.

Mit Sicherheitsschloss verblockte Türen.

EINBINDUNGSMÖGLICHKEIT IN PRODUKTIONSANLAGEN MIT ABHÄNGIGEN LADE- UND ENTLADESYSTEMEN



GENIUS CT-NEXT ist eine kompakte und sichere Lösung, da er auf allen Seiten durch mechanische und elektrische Barrieren geschützt wird.



Es wird eine kompromisslose Einbindung mit den vor- und nachgelagerten Maschinen garantiert.

INTUITIVE UND EINFACHE VERWENDUNG



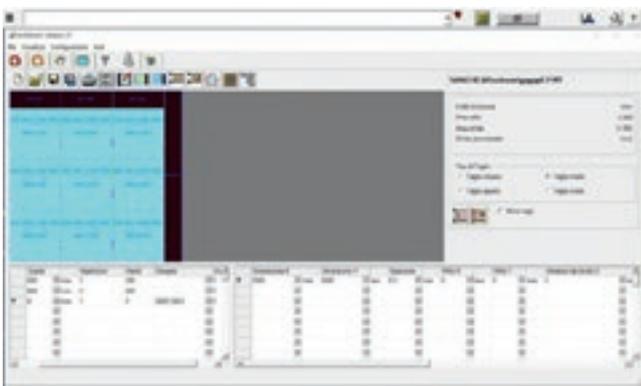
Die Bedienerchnittstelle ist einfach, intuitiv und mit auf dem Markt erhältlichen Optimierern kompatibel.

Numerische Steuerung auf Basis PC IWNC (Intermac Windows Numerical Control)

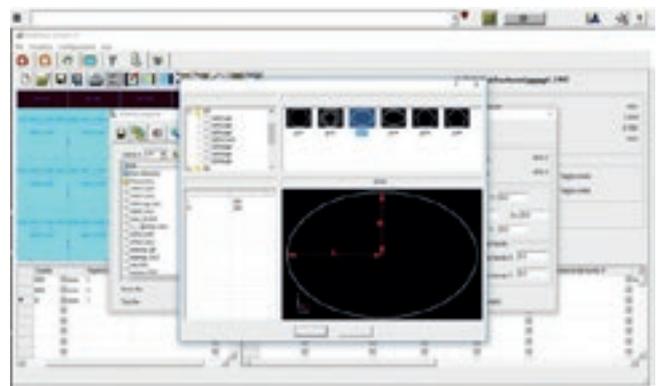
Ideal sowohl für Neueinsteiger im Bereich CNC-Technologie als auch für Benutzer, die bereits Programmiererfahrung besitzen. Verwaltung der Bearbeitungsparameter der Maschine. Erstellung und Änderung der Schnittpläne bzw. der geometrischen sowie freien Formen.

Komplette Konnektivität und Konfigurierbarkeit mit den marktüblichen Netzwerken und optischen/magnetischen Datenträgern.

Formulare zur Verwaltung der Produktionsberichte



In die Maschine integrierter Schnitt-Editor, der DXF-Dateien und Vinylschnittfunktionen verwalten kann, besonders geeignet für schnelle und sofortige Schnitte.



Die Software ist mit einer Bibliothek mit gebrauchsfertigen parametrischen Formen ausgestattet, die eine schnelle Implementierung und Programmierung direkt an der Maschine gestatten.

TECHNISCHE DATEN


GENIUS 37 CT-NEXT GENIUS 37 CT-NEXT T

GENIUS 61 CT-NEXT GENIUS 61 CT-NEXT T

KONFIGURATION

		GENIUS 37 CT-NEXT GENIUS 37 CT-NEXT T	GENIUS 61 CT-NEXT GENIUS 61 CT-NEXT T
Maschinenabmessungen (x;y;z)	mm	4800 x 3400 x 1980	7200 x 4000 x 1980
Maschinenabmessungen mit Netzen (x;y;z)	mm	4800 x 4870 x 1980	7200 x 5400 x 1980
Bearbeitbare Mindeststärke (x;y;z)	mm	600 x 500 x 2	600 x 850 x 3
Maximal bearbeitbare Stärke (x;y;z)	mm	3710 x 2750 x 19	6100 x 3355 x 19
Max. Bewegungsgeschwindigkeit der Achsen	m/min	200	200
Max. Beschleunigung	m/sec ²	1G - 10	1G - 10
Positionierungspräzision des Bearbeitungskopfes	mm	± 0.15 / 2000	± 0.15 / 2000
Höhe des Arbeitstisches:	mm	900	900
Maschinengewicht:	Kg	2400	4000
Schaltschrankgewicht:	Kg	300	300
Max installierte Leistung	kW	8,9 9,3 (Version T)	8,9 9,3 (Version T)

Technische Daten und Abbildungen sind nicht verbindlich. Einige Fotos können Maschinen mit Sonderausstattungen enthalten. Biesse Spa behält sich das Recht vor, etwaige Änderungen ohne vorherige Ankündigung vorzunehmen.

A-bewerteter Schalldruckpegel (LpA) 77 dB Messungenauigkeit K = 4 dB (A)

Die Messung erfolgte unter Einhaltung der Normen UNI EN ISO 3746, UNI EN ISO 11202 und nachfolgende Änderungen. Bei den angegebenen Geräuschwerten handelt es sich um Emissionspegel, die nicht unbedingt sichere Betriebspegel darstellen. Obwohl ein Verhältnis zwischen Emissions- und Expositionspegeln besteht, kann dieses nicht in zuverlässiger Weise für die Festlegung, ob weitere Vorsichtsmaßnahmen erforderlich sind oder nicht angenommen werden. Die Faktoren zur Bestimmung des realen Belastungsniveaus, denen die Arbeitskraft ausgesetzt ist, schließen die Belastungsdauer, die Eigenschaften des Arbeitsumfeldes andere Emissionsquellen wie die Anzahl der Maschinen und andere angrenzende Bearbeitungen ein. Diese Informationen erlauben es dem Bediener der Maschine, die Risiken und Gefahren besser einzuschätzen.

NACHHALTIGE KUNDENBETREUUNG

SERVICES bietet unseren Kunden eine Vielzahl an Möglichkeiten.



MODERNE DIAGNOSEMÖGLICHKEITEN

Wir stehen Ihnen digital und mit Hilfe modernster IOT-Lösungen zur Verfügung.



WELTWEITES NETZWERK

Wir sind mit 39 Filialen, mehr als 300 zertifizierten Händlern in 120 Ländern sowie Ersatzteillagern in Amerika, Europa und dem Fernen Osten vor Ort.



SOFORT VERFÜGBARE ERSATZTEILE

Feststellung, Versand und Lieferung von Ersatzteilen schnell und für jeden Bedarf.



BREITES SCHULUNGSANGEBOT

Zahlreiche standardisierte und kundenindividuelle Schulungen sind vor Ort bei unseren Kunden, online oder in unseren Schulungszentren möglich.



WERTVOLLE SERVICES

Ein umfassendes Angebot an Services und Software für die kontinuierliche Verbesserung der Leistungen unserer Kunden.

EXZELLENTES SERVICE-NIVEAU

+550

HOCHSPEZIALISIERTE
TECHNIKER UNTERSTÜTZEN
WELTWEIT UNSERE KUNDEN

90%

DER FÄLLE AUFGRUND EINES
MASCHINENSTILLSTANDES
WERDEN MIT EINER
REAKTIONSZEIT UNTER 1
STUNDE BEANTWORTET

+100

EXPERTEN STEHEN
UNSEREN KUNDEN ÜBER
FERN- UND TELESERVICE
ZUR VERFÜGUNG

92%

DER
ERSATZTEILBESTELLUNGEN
WERDEN INNERHALB VON 24
STUNDEN BEARBEITET

+50.000

ARTIKEL SIND IN UNSEREN
ERSATZTEILLAGER
VORRÄTIG

+5.000

PRÄVENTIVE
WARTUNGSBESUCHE

80%

DER ANFRAGEN KÖNNEN
ONLINE VIA TELESERVICE
GELÖST WERDEN

96%

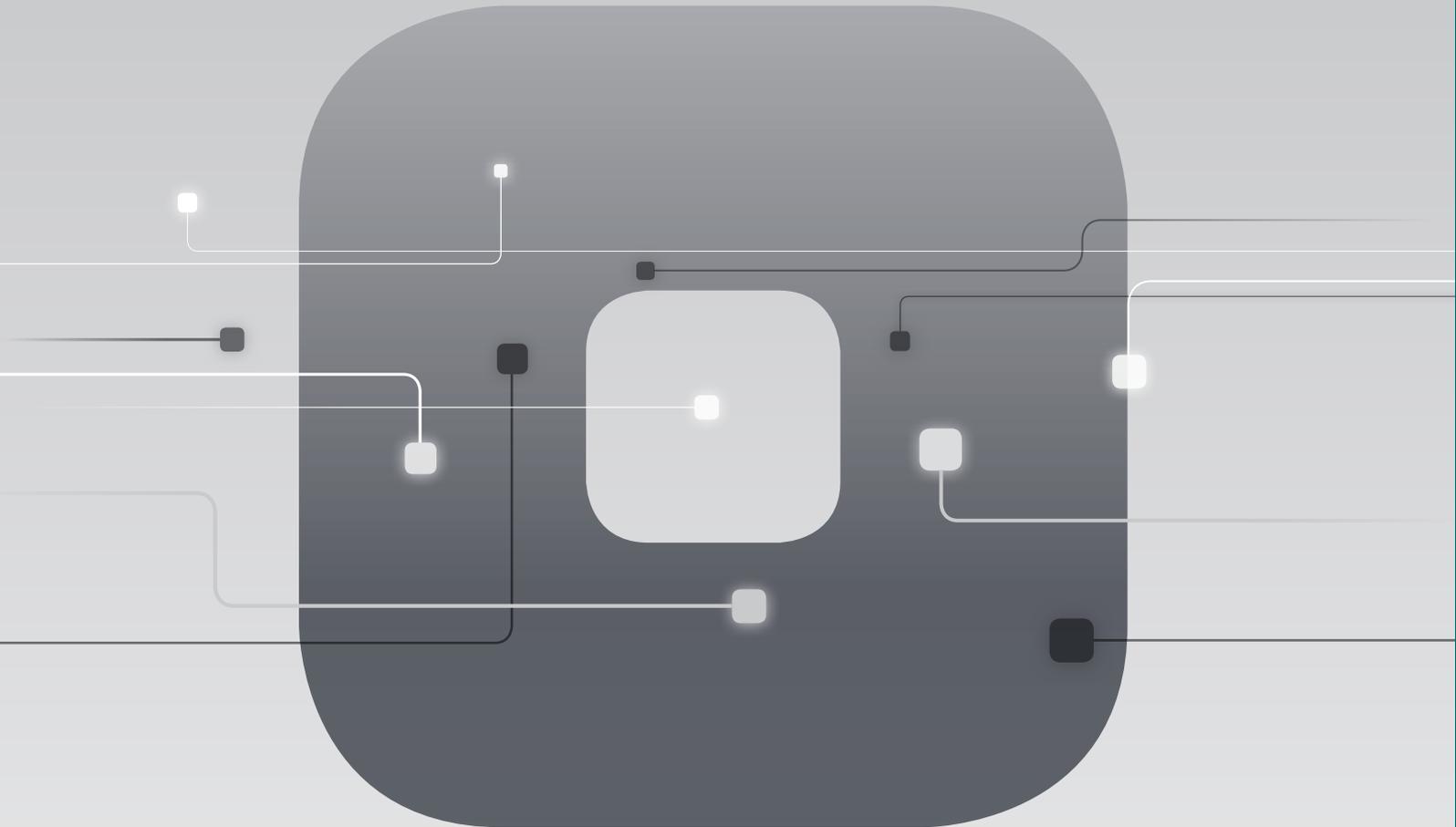
DER
ERSATZTEILBESTELLUNGEN
WERDEN INNERHALB DES
ANGEGEBENEN DATUMS
BEARBEITET

88%

DER FÄLLE KÖNNEN DURCH
UNSERE TECHNIK BEIM
ERSTEN EINSATZ VOR ORT
GELÖST WERDEN

SOPHIA

MEHRWERT DURCH DIE MASCHINEN



Sophia ist die digitale IoT-Plattform von Biesse, die unseren Kunden Zugang zu einem breiten Angebot an Serviceleistungen verschafft, um das Arbeiten effizient und einfach zu gestalten.

SERVICE PROAKTIVITÄT ANALYSE

In Italien gegründet,
in der Welt zuhause.

Wir sind ein internationales Unternehmen, das auf die Herstellung von integrierten Fertigungsanlagen und Maschinen für die Verarbeitung von Holz, Glas, Stein, Kunststoff, Verbundwerkstoffen und den Materialien der Zukunft spezialisiert ist.

Mit unserer tief verwurzelten Kompetenz, die durch ein ständig wachsendes weltweites Netzwerk gestärkt wird, unterstützen wir Ihre geschäftliche Entwicklung und beflügeln Ihre Fantasie.

Meister der Materialien – seit 1969.

Wir vereinfachen Ihren Fertigungsprozess und bringen damit das Potenzial jedes Materials zum Strahlen.



